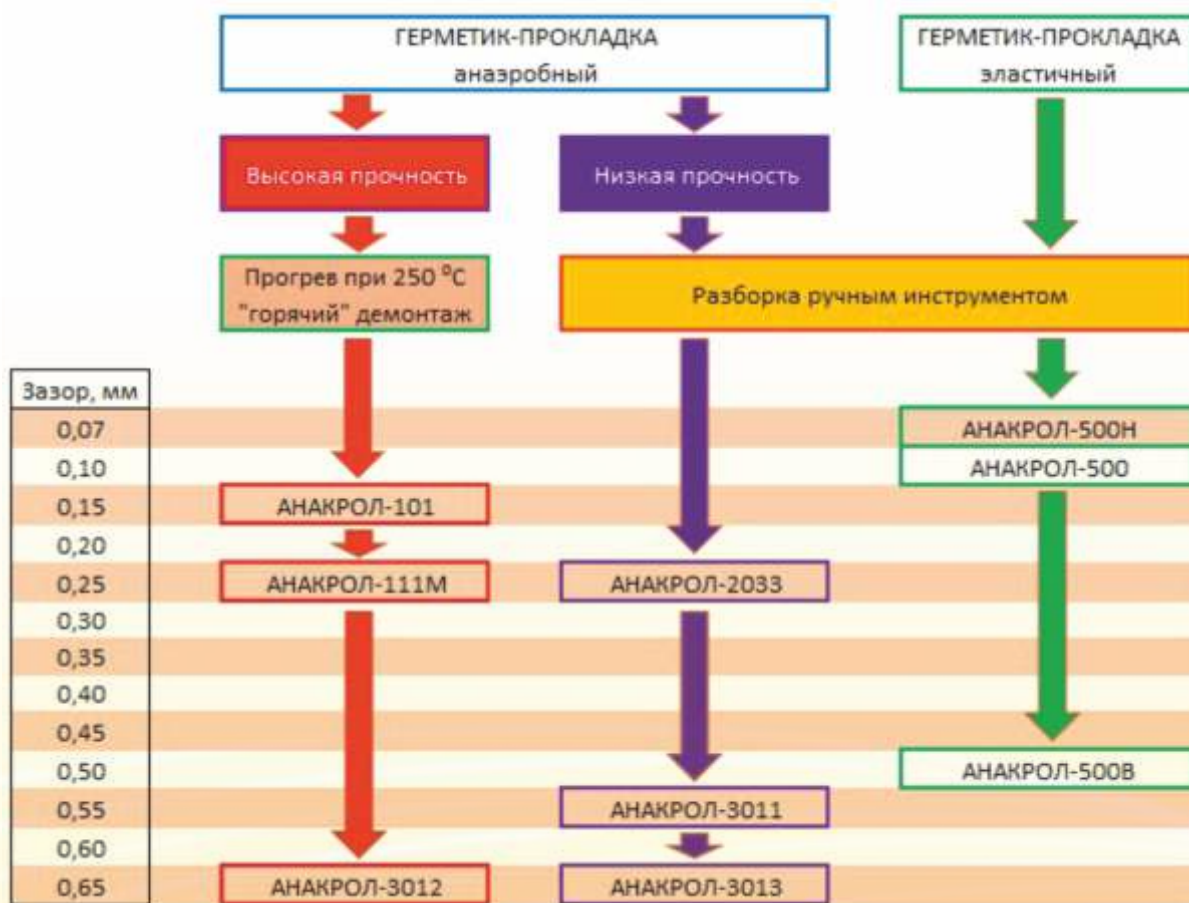


АНАКРОЛ®

ГЕРМЕТИКИ-ПРОКЛАДКИ ДЛЯ
ФЛАНЦЕВЫХ СОЕДИНЕНИЙ



Герметики-прокладки АНАКРОЛ® для фланцевых соединений

Герметики-прокладки

Существует много типов жидких прокладочных материалов, среди которых герметики на полимерной основе занимают значительную долю рынка герметиков для уплотнения фланцевых соединений. Эти герметики, как правило, сопоставимы по стоимости традиционным прокладкам из резины, металла, паронита, картона или фторопласта, но их эксплуатационные характеристики значительно выше.

Назначение герметиков-прокладок

Герметизация и фиксация плоских соединений для предотвращения утечек технических и технологических жидкостей, включая системы транспортировки горячей и холодной воды хозяйственно-питьевого водоснабжения.

Сертификация

Сертификат ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015). Продукция соответствует требованиям стандартов ISO, ГОСТ Р.



Свойства герметиков-прокладок

ООО НПП «САТУРН» выпускает два типа жидких герметиков-прокладок АНАКРОЛ®: анаэробные и эластичные.

Анаэробные прокладки

Герметики остаются жидкими в присутствии воздуха. После сборки соединения, в зазоре между фланцами они отверждаются в термореактивный композиционный полимер с заданными свойствами. Анаэробные прокладки обеспечивают необходимую прочность в соединении, поддерживают постоянный момент затяжки стягивающих болтовых соединений, не допуская разрыва прокладки и возникновения по ней течи.

Анаэробные прокладки защищают от коррозии поверхности герметизируемых фланцев, не изменяют характеристики защитных покрытий.

Эксплуатация соединений возможна в диапазоне температур от -60°C до +(150-180)°C.

Ручная прочность достигается через 10-15 мин после сборки соединения, функциональная 1- 3 ч, полная прочность 12-24 ч. Рабочее давление на стальных фланцах до 27,5 МПа.

Для ускорения набора прочности анаэробной прокладки используют активатор АНАКРОЛ® А-1 с последующей опрессовкой соединения давлением 0,05 МПа сразу после его сборки.



Эластичные прокладки

Отверждение герметиков происходит за счет естественного процесса испарения растворителей, которые являются регуляторами вязкости.

Процесс «ухода» растворителей сопровождается появлением известного эффекта «усадки», и поэтому, как правило, эластичные прокладки самостоятельно не применяют, а наносят на штатные плоские прокладки из паронита, пробки, картона и пр.

Фланец с плоской прокладкой, на которую нанесен герметик в виде жидкой эластичной прокладки, уже полностью герметичен через 10-20 мин после окончания сборки соединения и выдерживает опрессовку избыточным давлением воздуха до 0,05 МПа. Рабочее давление на стальном фланце, как правило, зависит от свойств плоской прокладки и достигает 34 МПа.

Превосходная липкость жидких эластичных прокладок, как к металлическим, так и неметаллическим поверхностям - это одно из важных преимуществ данного вида материалов.

Диапазон рабочих температур эластичных герметиков-прокладок серии АНАКРОЛ-500 от -60°C до +(205-220)°C.

Материалы соответствуют ГОСТ 19910, ГОСТ Р 50696, ГОСТ Р 51847, EN-377.

Преимущества жидких прокладок

Герметики-прокладки химически стойки к воздействию газовых сред, растворов солей, кислот и щелочей, нефтепродуктов: технических масел, смазок, бензина, дизельного топлива, тормозной и охлаждающей жидкостей.

Анаэробные прокладки обеспечивают безупрочную герметизацию фланцев с цапапинами и зарубками на поверхности, увеличивают структурную прочность всего соединения. Геометрия герметизируемой поверхности может быть любой сложности и на складе не нужно хранить много видов плоских прокладок для конкретных изделий.

Прокладку со свойством «тиксотропности» можно наносить на поверхности расположенные как горизонтально, так и вертикально - без опасности ее стекания до сборки соединения.

Недостатки силиконовых герметиков

Главным ограничением для применения RTV-силиконов является их относительно слабая стойкость к топливам и ароматическим растворителям.

По причине высокой деформации при растяжении и относительно низкой прочности на разрыв и сдвиг они также не очень хорошо подходят для тяжело нагруженных или работающих под высоким давлением соединений.

Фиксатор-герметик АНАКРОЛ®- 101

ТУ 2242-001-50686066-2003

Химическая основа

Уретандиметакрилат

Цвет

Зеленый

Прочность

Высокая

Рабочая температура

-60°C до +(150-180)°C

Резьба

Метрическая < M30 - M36

Радиальный зазор

Оптимальный 0,10 - 0,15 мм

Максимальный 0,25 мм

Фланцевый зазор < 0,15 мм

Применение

Фиксация и герметизация резьбовых, вал-втулочных и фланцевых соединений. Разборка (выпрессовка) после прогрева промышленным феном при +(250 - 300) С.

Упаковка

Флаконы 25 г, 50 г, 100 г, канистры от 1 л



Акриловый клей АНАКРОЛ®- 111М

ТУ 2257-017-50686066-2008

Химическая основа

Уретандиметакрилат, 2 компонента.

Прочность

Высокая

Рабочая температура

-60°C до +(180-200)°C

Фланцевый зазор < 0,25 мм

Применение

2-х минутный клей для металлов и сплавов, с гальваническими и химическими покрытиями, стекла, керамики, пластмасс и их комбинаций. Склейка с первого раза, без возможности смещения деталей.

Упаковка

Флаконы 25 г, 50 г, 100 г, канистры от 1 л



Фиксатор-герметик АНАКРОЛ®- 2033

ТУ 2242-004-50686066-2003

Химическая основа

Полиэфирдиметакрилат

Цвет

Зеленый

Прочность прокладки

Низкая, разборная

Рабочая температура

-60°C до 150°C

(4 ч +200°C)

Резьба

Трубная, конусная < G 3 "

Метрическая < M80

Зазор в сорванной резьбе < 0,4 мм

Фланцевый зазор < 0,25 мм

Применение

Грубая резьба. Фиксация фланцев. Герметизация колпачковых и пробковых заглушек в ДВС и водяных насосах. Разборка ручным инструментом.

Упаковка

Флаконы 25 г, 50 г, 100 г, канистры от 1 л



Герметик-прокладка АНАКРОЛ®- 3011

ТУ 2242-006-50686066-2005

Химическая основа

Полиэфирдиметакрилат

Цвет

Красный

Прочность прокладки

Низкая, разборная

Рабочая температура

-60°C до 150°C
(4 ч +180°C)

Резьба

Трубная, конусная < G 5"
Метрическая < M140
Зазор в сорванной резьбе < 0,5 мм

Фланцевый зазор < 0,55 мм

Применение

Контровка, фиксация, герметизация резьбовых, трубных и фланцевых соединений. Жидкая прокладка «Блок - головка цилиндров» ДВС. Разборка ручным инструментом.

Упаковка

Картридж 300 мл



Герметик-прокладка АНАКРОЛ®- 3012

ТУ 2242-006-50686066-2005

Химическая основа

Полиэфирдиметакрилат

Цвет

Зеленый

Прочность

Высокая

Рабочая температура

-60°C до 150°C
(4 ч +180°C)

Резьба

Трубная, конусная < G 5"
Метрическая < M140
Зазор в сорванной резьбе < 0,5 мм

Фланцевый зазор < 0,65 мм

Применение

Контровка, фиксация, герметизация резьбовых, трубных и фланцевых соединений не требующих частой разборки.

Упаковка

Картридж 300 мл



Герметик-прокладка АНАКРОЛ®- 3013

ТУ 2242-006-50686066-2005

Химическая основа

Полиэфирдиметакрилат

Цвет

Красный

Прочность прокладки

Низкая, разборная

Рабочая температура

-60°C до 150°C
(4 ч +180°C)

Резьба

Трубная, конусная < G 5"
Метрическая < M140
Зазор в сорванной резьбе < 0,5 мм

Фланцевый зазор < 0,65 мм

Применение

Контровка, фиксация, герметизация резьбовых, трубных и фланцевых соединений. Разборка ручным инструментом.

Упаковка

Картридж 300 мл



Герметик-прокладка АНАКРОЛ® - 500Н

ТУ 2242-012-50686066-2005

Химическая основа
Полиэфирдиметакрилат

Цвет
Коричневый

Рабочая температура
от -60 °С до +205 °С

Фланцевый зазор
до 0,07 мм

Применение

Дополнительная герметизация плоских штатных прокладок из паронита ГОСТ 481-80, картона ГОСТ 9347-74, пробки, бумаги, например, в блоках двигателей внутреннего сгорания (ДВС), редукторах, насосах и пр. Разборка ручным инструментом.

Упаковка
Каниста 2 кг



Герметик-прокладка АНАКРОЛ® - 500

ТУ 2242-012-50686066-2005

Химическая основа
Полиэфирдиметакрилат

Цвет
Коричневый

Рабочая температура
от -60 °С до +205 °С

Фланцевый зазор
до 0,10 мм

Применение

Дополнительная герметизация плоских штатных прокладок из паронита ГОСТ 481-80, картона ГОСТ 9347-74, пробки, бумаги, например, в блоках двигателей внутреннего сгорания (ДВС), редукторах, насосах и пр. Разборка ручным инструментом.

Упаковка
Флакон 350 г



Герметик-прокладка АНАКРОЛ® - 500В

ТУ 2242-012-50686066-2005

Химическая основа
Полиэфирдиметакрилат

Цвет
Коричневый

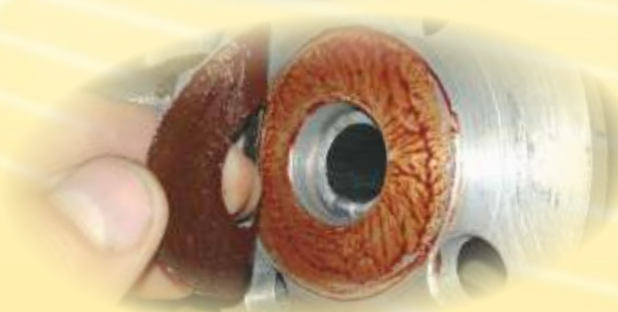
Рабочая температура
от -60 °С до +220 °С

Фланцевый зазор
до 0,60 мм

Применение

Дополнительная герметизация плоских штатных прокладок из паронита ГОСТ 481-80, картона ГОСТ 9347-74, пробки, бумаги, например, в блоках двигателей внутреннего сгорания (ДВС), редукторах, насосах и пр. Разборка ручным инструментом.

Упаковка
Картридж 350 мл, туба 300 г



Активатор АНАКРОЛ® А-1

ТУ 2257-020-50686066-2010

Назначение

Уменьшает время фиксации и набора прочности анаэробных и акриловых клеев.

Химическая основа

Комбинированный ускоритель в смеси органических растворителей, содержащей амин, соль меди и промотор адгезии.

Цвет

Зеленый

Применение

На резьбе из пассивных металлов и сплавов, с защитными металлическими (Zn, Cd, Cr), фосфатными покрытиями, в больших клеевых зазорах или при температуре окружающей среды ниже +15°C

Упаковка

Аэрозольный баллон 400 мл.



Очиститель АНАКРОЛ® - 763

ТУ 2332-026-50686066-2014

Назначение

Обезжиривание и очистка поверхности от масло-жировых загрязнений с включениями пыли, волокон, остатков абразивных материалов, порошков металлов и сплавов.

Химическая основа

Смесь углеводородных растворителей, комбинированные ПАВ.

Цвет

Бесцветный

Применение

при сборке, техническом обслуживании и ремонте оборудования, механизмов и машин

Упаковка

Аэрозольный баллон 400 мл.



Характеристики герметиков-прокладок АНАКРОЛ®

АНАКРОЛ	Применение	Фланцевый зазор (max), мм	Цвет, консистенция	Прочность	Прочность на отрыв, МПа	Разборка
101	Фиксация и герметизация резьбовых, вал-втулочных и фланцевых соединений.	0,15	Зеленый, тиксотропный	Высокая	≥ 30	Н
111М	Склейка соединений из металлов и сплавов, с гальваническими и химическими покрытиями, стекла, керамики и пластмасс, и их комбинаций.	0,25	Зеленый, красный, 2 компонента	Высокая	≥ 30	Н
2033	Грубая резьба. Фиксация фланцев. Герметизация колпачковых и пробковых заглушек в ДВС и водяных насосах.	0,25	Зеленый, тиксотропный	Низкая	≥ 5	Р
3011	Контровка, фиксация, герметизация резьбовых, трубных и фланцевых соединений. Жидкая прокладка «Блок - головка цилиндров» ДВС.	0,55	Красный, тиксотропный гель	Низкая	2 - 6	Р
3012	Контровка, фиксация, герметизация мало разбираемых резьбовых, трубных и фланцевых соединений.	0,65	Зеленый, тиксотропный гель	Высокая	≥ 15	Н
3013	Контровка, фиксация, герметизация разборных резьбовых, трубных и фланцевых соединений.	0,65	Красный, тиксотропный гель	Низкая	2 - 6	Р
500Н	Дополнительная герметизация плоских штатных прокладок из бумаги, паронита ГОСТ 481-80, картона ГОСТ 9347-74. Соответствуют ГОСТ 19910, ГОСТ Р 50696, EN-377, ГОСТ Р 51847 в условиях контакта с природными (углеводородными) газами.	0,07	Коричневый, жидкость	Низкая	-	Р
500		0,10	Коричневый, тиксотропная жидкость	Низкая	-	Р
500В		0,60	Коричневый, паста	Низкая	-	Р

Разборка:

Шероховатость поверхностей:

Не плоскостность поверхностей:

Набор прочности:

Р – ручной инструмент, Н – разборка после прогрева при (250 - 350) °С

$R_a = (1,0 - 3,2)$ мкм

не более 0,1 мм на 400 мм длины

Легкая разборка возможна в течение (5 – 10) мин после сборки

Перемещение узла до (1 – 3) ч, эксплуатация изделия ≤ 24 ч

ООО НПП «САТУРН»

606000, Россия,
Нижегородская область,
г. Дзержинск, ул. Науки,
д. 10 «Б», корп. 6
(8313) 24-49-93, 24-49-94
<http://www.anacrol.ru>
info@anacrol.ru

